Rekotar DKC 221 Especial

Componente A: 221.0995 (Negro), 221.0846 (Marrón)
Componente B: 834.0600

Rekotar DKC 221 Especial utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados a base de alquitrán de hulla epoxi especiales poliamida curado que proporcionan una excelente resistencia química, resistencia a la abrasión y alta resistencia a la protección catódica. Tiene alto contenido de sólidos, de alto espeso. Además, es un recubrimiento de eco, de bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (bajo VOC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Pintura de fondo epoxi, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Como revestimiento para sustratos de acero al carbono, tales como plantas, planta de tratamiento de aguas residuales, red de agua, estructuras sumergidas y enterradas, pisos de concreto, muelles pilas, etc. También incado para columnas, brazola estructuras offshore. Recomendado para revestimiento de tanques con agua industrial y agua de mar (interna y externa).

INFORMACIÓN TÉCNICA		
COLOR	Negro y Marrón	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
TEXTURA	Semi Brillante	
SÓLIDOS POR VOLUMEN	78% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,400 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	32°C	
PROPORCIÓN DE MEZCLA		Peso / Volumen
	Comp. A	100,0 / 5,0
	Comp. B	15,0 / 1,0
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C)	3h	
TIEMPO DE INDUCCIÓN	10 min	
RENDIMIENTO TEÓRICO	4,3 m²/l para 180 µm 1,95 m²/l para 400 µm	
ESPESOR HÚMEDO	231 µm a 513 µm	
ESPESOR SECO	180 µm a 400 µm	
TIEMPO DE SECADO, para 180 µm		25°C
		Mínimo / Máximo
	Tacto	3 h
	Manejo	18 h
	Repintado	16 h / 72 h
CONDICIONES AMBIENTALES	**Temperatura**	Debe estar entre 0 y 40°C.
	Humedad	Entre 30 y 85%
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío
	Diluyente	420.0000
DATOS DE APLICACIÓN	**Trincha**	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.
	Rodillo	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 20%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produceformación de ampollas durante la aplicación.
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 20%.Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión dela bomba de entre 175 y 210 kgf/cm² (2500-3000 psi).

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

Rekotar DKC 221 Especial

Componente A: 221.0995 (Negro), 221.0846 (Marrón)
Componente B: 834.0600

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	**Directo sobre acero carbono**	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes. Recomendado patrón de tratamiento de la superficie : chorreado ISO 8501-1 Sa 2½ mínimo y tratamiento mecánico St 3 (para áreas pequeñas).
	Primer recomendado	Revran SPN 520 y Revran SEL 639. Para otros, consulte nuestro Departamento Técnico.
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplacamentos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	Acabado recomendado	No aplicable.
FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	**1263**	
NÚMERO DE RIESGO	**33**	

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.

2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.

3. Las bajas temperaturas aumentan el tiempo de curado. Para temperaturas inferiores a 10° C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

4. Puede haber cambios de color y/o manchas cuando se exponen a la película en la los rayos UV, la inmersión y/o en contacto con agua. Esta característica no afecta a su rendimiento anticorrosivo.

5. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura y el volumen catalizada.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.

2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.

3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.

4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.

5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.

2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.

3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.

4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO_2, espuma o polvo químico seco.

5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

La información en esta hoja puede sufrir modificaciones en cualquier momento sin previo aviso.